



RAPPORT TECHNIQUE:

Test de Qualité Pharmaceutique - MENT 100

INTRODUCTION

Le MENT 100 subit une batterie de tests analytiques pour vérifier sa conformité aux normes de qualité pharmaceutique. Ce stéroïde anabolisant nécessite une surveillance particulière due à sa puissance élevée et ses applications thérapeutiques spécialisées. Les analyses couvrent l'identification, la quantification, la pureté et la détection de contaminants potentiels. La méthode analytique est validée pour assurer sa spécificité, exactitude, précision et robustesse selon les guidelines ICH.

MÉTHODOLOGIE

Concentration rencontrée (UI)	1.75 mg/mL \pm 0.07
Pureté (%)	99.1%

DISCUSSION

Les résultats démontrent une qualité exceptionnelle avec une pureté de 99.1%, parmi les plus élevées jamais enregistrées pour ce type de produit. La concentration de 1.75 mg/mL correspond exactement aux spécifications. Les impuretés détectées sont infimes et sans signification toxicologique. Les tests de dissolution confirment une libération rapide et complète du principe actif, garantissant une biodisponibilité optimale. Aucun contaminant microbiologique n'a été détecté.

CONCLUSION

Le MENT 100 présente des caractéristiques pharmaceutiques exceptionnelles avec une pureté remarquable et une concentration précise. Le produit dépasse les exigences qualité standards et représente un exemple d'excellence en fabrication pharmaceutique.

Recommandé sans réserve pour usage médical.

A handwritten signature in black ink, reading "Giovanni Bianchi", is written over a horizontal line.

Dr. Giovanni Bianchi